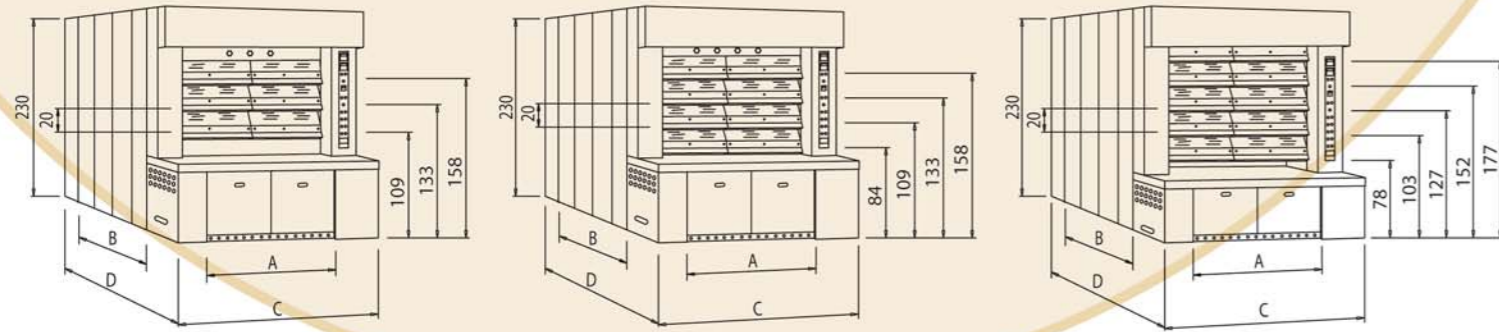


MODELLO MODEL MODEL	Superficie cottura Baking surface Pişirme Yüzeyi	Sportelli camera Chamber doors Oda Kapıları	Dimensioni camera Chamber dimensions İç Boyutlar		Dimensioni esterne External dimensions Dış Boyutlar		Peso Weight Ağırlık	Potenzialità termica Thermic power Termik Güç	
			A cm	B cm	C cm	D cm		Kcal/h	Kw
LFKR 320	6.05	2	124	160	180	296	3.000	42.000	(49)
LFKR 321	7.50	2	124	200	180	336	3.500	47.000	(55)
LFKR 322	9.05	2	124	240	180	376	4.200	50.000	(58)
LFKR 330	8.95	3	186	160	242	296	4.000	50.000	(58)
LFKR 331	11.20	3	186	200	242	336	5.000	55.000	(64)
LFKR 332	13.50	3	186	240	242	376	6.100	60.000	(70)
LFKR 340	11.90	4	248	160	304	296	5.000	75.000	(87)
LFKR 341	14.85	4	248	200	304	336	6.500	80.000	(93)
LFKR 342	18.00	4	248	240	304	376	8.000	85.000	(99)

LFKR 420	8.00	2	124	160	180	281	4.100	50.000	(58)
LFKR 421	10.00	2	124	200	180	321	4.700	55.000	(64)
LFKR 422	12.00	2	124	240	180	361	5.400	60.000	(70)
LFKR 430	12.00	3	186	160	242	281	5.500	75.000	(87)
LFKR 431	15.00	3	186	200	242	321	6.600	80.000	(93)
LFKR 432	18.00	3	186	240	242	361	7.600	85.000	(99)

LFKR 520	10.00	2	124	160	180	281	4.800	55.000	(64)
LFKR 521	12.50	2	124	200	180	321	5.700	65.000	(76)
LFKR 522	15.00	2	124	240	180	361	6.700	75.000	(87)
LFKR 530	15.00	3	186	160	242	281	6.800	80.000	(93)
LFKR 531	18.50	3	186	200	242	321	7.900	85.000	(99)



LFKR 3

LFKR 4

LFKR 5

**LF FULLMAK®**  
ekmek fırınları ve ekipmanları  
gelenekten gelen teknoloji

Mak Metal İşleme ve Kaplama San. Tic. Ltd. Şti.  
Orta Mahalle Kazım Orbay Sok. No: 18/A Soğanlık / Kartal / İstanbul / Türkiye  
Tel: +90 (216) 377 88 01-51 Fax: +90 (216) 377 87 90  
info@fullmak.com.tr - www.fullmak.com.tr  
www.logiudiceforni.com

## BORULU SİSTEM FIRIN FORNI A TUBI ANULARI

ANNULAR TUBE OVENS MODEL

# LFKR



**LF FULLMAK®**  
LOGIUDICE FORNI  
gelenekten gelen teknoloji

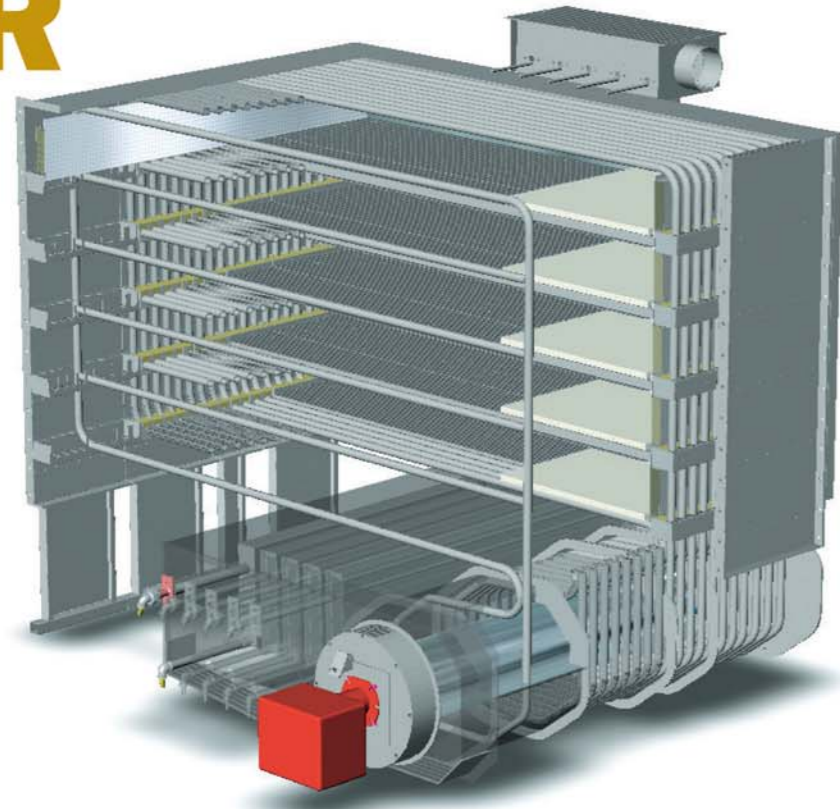


## Combined tradition and modern technology

EVENNESS and QUALITY IN BAKING, combined to an extraordinary rapidity on temperature variation are the results of the technology applied to the traditional system of the annular steam tube ovens. This theorem due to specific technical peculiarities is successfully applied in all models of the annular steam tube ovens LFKR.

- External and single cross Manessman tubes, resistant to high pressure have an external diameter of 27 mm and thickness of 4 mm.
- Welding on tubes are of type MIG and TIG and are made by computerized welding robot systems.
- The absence of bricks and cement in the fire room allows to reduce the weight and slightly the dimensions of the oven itself. Hot air flues are manufactured of refractory steel cylinders, high temperature resisting. All tube assembly is insulated with a light but of high coefficient of insulation material. Quickly reacting where an increase of temperature is demanded and above all very economical in fuel consumption compared to other steam tube ovens.
- Installation is also possible in small bakeries either placed on ground floor or on the first one. The assembling and dismantling is an easy operation too.
- Steam generators are positioned in the middle of the hot air conduct, thus producing a large quantity of steam.
- Doors on the baking decks are of tempered glass with counterweight. The slightest touch is enough to quickly and safely open and close them.
- The following optionals are available on request: lateral furnace for solid fuel, doors opening upwards, doors 76 cm wide, special deck crown height and digital control panel.
- Loading and unloading of the product, can be done by using a loader and/or single manual setters.

# LFKR



## “Ring” tip borulu fırın Modern Teknolojinin Geleneksel tarza uyarlanması

Eşit ve kaliteli ürün pişirme, ısı derecesi değişikliğinde olağanüstü hız, borulu sistem fırınların, geleneksel sistemine uygulanan teknolojinin sonuçlarıdır. Belirli teknik özelliği nedeniyle bu teorem, borulu fırın olan LFKR'nin tüm modellerinde başarılı ile uygulanır.

- Yüksek basınca dayanıklı (800 bar) Manessman boruları 4 mm'lik kalınlığa ve 27 mm'lik bir yüzeysel çapa sahiptir.
- Borular üzerinde MIG ve TIG kaynak türleri tamamen bilgisayar kontrollü robotlar tarafından uygulanır.
- Ateş odasında çimentonun ve tuğlanın bulunmaması, fırının ağırlığının ve fırının boyutlarının azalmasını sağlar. Sıcak hava boruları yüksek ısı derecesine dayanan, ısı yalıtımlı çeliklerden üretilirler. Tüm boru montajı birleşim noktalarından ışık geçirmeyecek şekilde, yalıtım katsayısı yüksek yalıtım malzemesi ile yapılır.
- Yakıt ve enerji tüketimi yönünden oldukça tasarrufludur.
- Bu sistem tek katlı veya iki katlı küçük fırınlarda da uygulamak mümkündür. LFKR MODEL fırınları kurmak ve sökmek kolaydır.
- Buhar jeneratörlerinin, sıcak hava hareketinin ortasına yerleştirilmesi sayesinde yoğun ve yüksek buhar üretimi sağlanır.
- Fırın kapakları temperli camdan yapılmıştır, ters ağırlık prensibine göre çalışmaktadır, hafif bir dokunma ile kapakları güvenle ve kolayca açabilmek mümkündür.
- Aşağıdaki seçenekler, istek üzerine mevcuttur: katı yakıt için yanda bulunan büyük ocak, yukarı doğru açılan kapılar, 76 cm geniş kapılar, özel döşeme tepe yüksekliği.
- 99 programlı dijital kontrol paneline sahiptir.
- Ürünün yüklenmesi ve boşaltılması, otomatik yükleyici ve/veya pasalar kullanılarak yapılabilir.